

Entnahme der Teile während des Schneidvorgangs

Die 2D-Laserschneidanlage Fibertome 3015 ist zum Schneiden und Markieren von Blechen in den Standardabmessungen 3000 x 1500 mm gedacht. Sie kann Bleche mit maximalen Stärken von 12 mm bei unlegierten Stählen, 5 mm bei Edelstahl und 4 mm bei Aluminium verarbeiten.

Mit einer Beschleunigung von 1g und einer maximalen Geschwindigkeit von 100 m/min bietet die Anlage eine Positioniergenauigkeit von $\pm 0,1$ mm/m mit einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,04$ mm/m.

Ein Wechseltisch zum schnellen Beladen der Anlage sowie Entnahme der Teile während des Schneidvorgangs ermöglicht ein effizientes Arbeiten. Zur weiteren Produktivitätssteigerung könne das System mit einer au-

tomatischen Anlage zum Bestücken und zur Entnahme der Teile erweitert werden, so der Anbieter.

Oerlikon Schweißtechnik GmbH
www.oerlikon.de

