

5 - Flüssigkeiten, Sprays und Pasten



- Kühlflüssigkeit für Brenner..... 5-1
- Leckprüfung 5-1
- Trennmittel..... 5-2 bis 5-3
- Korrosionsschutz..... 5-4
- Chemisches Anspitzen von
Wolframelektroden..... 5-4
- Hitzeschutz 5-4
- Rissprüfung..... 5-5 bis 5-6
- Elektrochemische Reinigung..... 5-7

Kühlflüssigkeit für Brenner

Kühlflüssigkeit (rot)

FREEZCOOL ist ein gebrauchsfertiges sehr hochwertiges Wärmeträgermedium. Es enthält Metallkorrosion hemmende Mittel und kann dadurch in allen Arten von Kühlkreisläufen verwendet werden. Durch ihre Wärmebeständigkeit und ihre dielektrischen Eigenschaften eignet sich die Kühlflüssigkeit sehr gut für „hochtechnisierte“ Kreisläufe.

Anwendungsgebiete:

- Kühlung von Schweißbrennern
- Kühlung von Induktionsöfen
- Kühlung von Heftschweiß-Anlagen, Plasma-Brennern
- Kältekreisläufe
- Stromaggregate
- Automobilindustrie: Kühlung von Motoren, Motor-Prüfständen und Getrieben
- Kühlung von Radarsystemen

Vorteile:

- Mischung, die Frostschutz bis zu -27°C bietet
- Hoher elektrischer Widerstand
- Nicht flüchtig (kein Produktverlust)
- Stabil, - polymerisiert nicht
- Korrosionsschutz: mit Multi-Metall-Inhibitoren
- Anti-Algen-Mittel
- nicht toxisch
- nicht brennbar

Art.-Nr.: W 000 010 167 (10 kg)

Art.-Nr.: W 000 010 168 (20 kg)

Prüfungen:

- Überprüfung des Frostschutzes mit Refraktometer
- Messung des pH-Wertes
- Prüfung des Eisen- und Kupfergehalts

Physikalisch-chemische Eigenschaften:

- Aussehen und Aggregatzustand: rote Flüssigkeit
- Dichte : 1,04 bei 20°C
- Basis: Monopropylen, Glycol und Wasser
- pH-Wert: 7+/-2
- Gefrierpunkt -27°C
- Widerstand: 10⁶ Ohm.cm-1



2004-216

Verpackung:

FREEZCOOL ist in Kunststoffkanistern zu 10 oder 20 Kilo Nettogewicht erhältlich. Für andere Packungsgrößen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Hygiene und Sicherheit:

Vor Verwendung Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen.

Leckprüfmittel

BUBBLE

Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis für ein Produkt zur Lecksuche. Für alle Gase außer für Sauerstoff unter Hochdruck > 150 bar geeignet.

- Inhalt: 400 ml (netto)
650 ml (nominal)
- Treibgas: Denaturierte Kohlenwasserstoffe
- Basis: Zusammensetzung von schaumförmigen Stoffen
- Einsatztemperatur: -10° C/+130° C



2007-794

Art.-Nr.: W 000 010 963

1000 BULLES

Der bekannte Lecksucher. Für alle Gase geeignet.

- Inhalt: 400 ml (netto)
650 ml (nominal)
- Treibgas: Stickstoffprotyoxyd
- Basis: Natrium Laurylethersulfat



2000-228

Art.-Nr.: W 000 011 090

VORSICHT: Vor Verwendung
Sicherheitsdatenblatt sorgfältig
lesen und verstehen

SPRAYMIG H₂O

Trennmittel auf Wasserbasis

- Geruchlos und auf Wasserbasis
- Keinen Einfluss auf Porosität und Kaltriss
- Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff
- Lösemittel- und silikonfrei
- Kompatibel mit Lackierung
- Leicht abwaschbar
- Biologisch abbaubar

Spray (400 ml)

Art.-Nr.: W 000 010 001

Kanister (20 l)

Art.-Nr.: W 000 011 074

Technische Beschreibung:

- SPRAYMIG H₂O ist ein silikonfreies Trennmittel gegen Schweißspritzer.
- Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen, Kontaktrohren und Werkstücken.
- Erlaubt schnelles Wechseln und Reinigen von Gasdüsen.
- Anschließendes Streichen, Galvanisieren und Lackieren der Werkstücke ist möglich.
- Ein vorausgehender Test ist zu empfehlen.
- SPRAYMIG H₂O ist schon bei geringem Produkteinsatz hochwirksam.

Physikalisch-chemische Eigenschaften

- Aussehen und Aggregatzustand: farblose, klare Flüssigkeit
- Dichte bei 20°C: 1.00
- pH-Wert, rein: 7
- Inhalt:
 - Sprühdose: 400 ml (netto) - 520 ml (nominal),
 - Kanister: 20 Liter.
- Treibgas: Dimethylether.
- Basis: Emulsion organischer Substanzen auf Wasserbasis.



2007-394

SPRAYMIG SVD

Trennmittel

- Silikonfrei
- Auch auf Oberflächen geeignet die später lackiert werden
- An kalten Bauteilen verwenden
- Nur auf äußeren Bereich der Kontaktdüsen und auf Gasdüsen aufsprühen

Technische Beschreibung

- SPRAYMIG SVD ist ein silikonfreies Trennmittel für Anwendungen in der Schweißtechnik.
- Inhalt: 300 ml (netto) - 520 ml (nominal).
- Treibgas: Aliphatische Hydrocarbonate.
- Basis: Silikonfreies synthetisches Öl.
- Lösungsmittel: Dichlormethan.



Art.-Nr.: W 000 271 574



2007-394

SPRAYMIG SIB

Trennmittel

- Auf Silikonbasis
- Nicht verwenden für Werkstücke die lackiert werden
- An kalten Teilen verwenden
- Nur an Düsen und außen am Kontaktrohr verwenden

Technische Beschreibung

- SPRAYMIG SIB ist ein silikonhaltiges Trennmittel gegen Schweißspritzer.
- Nur an kalten Teilen verwenden, nicht an Gewinden oder im Innern des Kontaktrohres verwenden (da es elektrisch isolierend wirkt).
- Inhalt: 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).
- Treibgas: Aliphatische Hydrocarbonate.
- Basis: Silikon und Lösungsmittel Isoparaphin.



Art.-Nr.: W 000 011 093



2007-394

VORSICHT: Vor Verwendung
Sicherheitsdatenblatt sorgfältig
lesen und verstehen



2007-394



SPRAYMIG SVB

Trennmittel

- Silikonfrei
- Auch für Oberflächen geeignet, die später lackiert werden
- Nur an kalten Teilen verwenden
- Nur an Düsen und außen am Kontaktröhr verwenden

Art.-Nr.: W 000 011 092

Technische Beschreibung

- SPRAYMIG SVB ist ein silikonfreies Trennmittelspray für Anwendungen in der Schweißtechnik.
- Inhalt: 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).
- Treibgas: Aliphatische Hydrocarbonate.
- Basis: Biologisch abbaubare synthetische Polymere.

NETMIG

Trennmittel-Tauchbad

- Schützt Düsen und Kontaktröhre vor Spritzern durch Eintauchen
- Silikon- und lösungsmittelfrei
- Geruchlos.

Technische Beschreibung

- verhindert das Anhaften von Spritzern an:
 - Brennerdüsen und Kontaktröhren,
 - Positionierern und Drehbankklemmbacken.
- verklebt keine Gewinde oder Öffnungen.
- Verursacht keine Porosität. Silikon- und lösungsmittelfrei. Geruchlos.
- Basis: Wachse und Öl.
- Inhalt: 300 g.

Art.-Nr.: W 000 011 071



2007-399



WELDLINE

Trennmittel

CERASKIN - Anti-Schweißspritzer Spray auf keramischer Basis



Technische Beschreibung:

- CERASKIN ist ein Trennmittel auf keramischer Basis gegen Schweißspritzer. Durch Aufsprühen erhält man eine außerordentlich schnell trocknende und beständige Keramikbeschichtung.
- CERASKIN wird bei manuellen und Roboter-MIG/MAG Schweißprozessen eingesetzt und schützt Gas- und Kontaktdüsen langanhaltend vor Schweißspritzern. Dies bewirkt weniger Unterbrechungen des Schweißprozesses für Reinigungsarbeiten und damit eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit.
- CERASKIN sichert eine hohe Schweißnahtgüte. Durch weniger anhaftende Schweißspritzer in der Gasdüse, kommt es nicht zu Schutzgasverwirbelungen und dem damit verbundenen Risiko von Poren in der Naht.
- CERASKIN schützt durch seine keramische Schutzschicht auch Schweißwerkzeuge, Vorrichtungen, Spannbacken. Eventuelle Spritzer lassen sich leicht mit einer weichen Bürste entfernen.

Besondere Vorteile:

- Niedrigere Produktionskosten
- Geringerer Reinigungsaufwand
- Längere Schweißzeiten
- Höhere Produktivität
- Konstanter Gasfluss
- Höhere Schweißnahtqualität

Lieferform:

- Spraydose
- Inhalt: 400 ml (netto) – 520 ml (nominal)

Bestellnummer: W 000 277 679



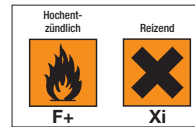
OERLIKON Schweißtechnik behält sich technische Änderungen vor. Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und sind für den Hersteller nicht bindend.

GALVASPRAY

- Schutz von Schweißnähten
- Lackierfähig

Technische Beschreibung:

- GALVASPRAY bringt eine Zinkschicht auf.
- Hoher Korrosions- und Oxidationsschutz (mehr als 80 Stunden in einem salzhaltigen Nebel).
- Trocknet schnell (ca. 5 Minuten), tropft nicht.
- Inhalt: 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).
- Treibgas: Propan/Butan
- Basis: Zinkpulver in pflanzlichem Harz.



Anwendungstechnik

- Die zu behandelnde Fläche reinigen und entfetten.
- Dose ca. 1 Minute lang vor Gebrauch schütteln.
- Aus 25 cm Entfernung in gleichmäßigen kurzen Sprühstößen auf das Werkstück auftragen



Art.-Nr.: W 000 011 094

Chemisches Anspitzen von Wolfram-Elektroden

TIG POINT

Chemisches Anspitzen von Wolfram-Elektroden

Anwendungstechnik:

- Die Elektrode sollte 15mm über die Brennerspitze hinausragen.
- Wärmen Sie die Elektrode mit dem Schweißstrom an bis sie weiß glühend ist.
- Tauchen Sie die Elektrode in das Produkt und drehen Sie sie dabei.
- Prüfen Sie, ob das Ergebnis zufriedenstellend ist.
- Schließen Sie die Dose sorgfältig.

Art.-Nr.: W 000 011 101



Hitzeschutz

THERMISHIELD

Hitzeschutz Gel

Technische Beschreibung:

- Verhindert die Ausbreitung der Wärme in den meisten Metallen, während des Schweißens und Lötens.
- Verhindert den Verzug von Metallen und einigen Kunststoffen, hervorgerufen durch die Hitze eines Schweißbrenners.

Anwendungstechnik:

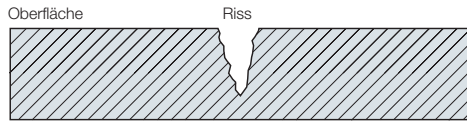
- Das Mittel gut schütteln und dann auf die zu schützende Oberfläche aufsprühen.
- Nur in gut belüfteten Räumen verwenden.

Art.-Nr.: W 000 274 839



SKINCRIC

Zerstörungsfreie Prüfung von Oberflächen auf Risse.
Unterstützt die Sichtprüfung auf Oberflächenrisse mit Abmessungen von 30 bis 50 µm.



Viele Materialarten:

Stahl, Keramik, Kunststoff Glas...

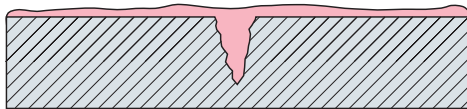
Verschiedene Anwendungsbereiche:

- Behälterbau • Gießereien • Petrochemie
- Eisenbahn • Nuklear • Werften • Automobil...



1 - Reiniger

Produkt: SKINCRIC C.10 S1 REINIGER



Produkteigenschaften:

- Perfekte Reinigung ohne Trocknungsrückstände.
- Schnelltrocknung (Verdunstung).
- Spray: - Sprühen in allen Positionen
- 400 ml (sehr ergiebig)

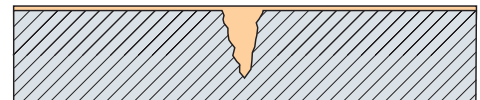
Spray auf Butan-Propan-Basis (hochentzündlich)

Lösungsmittel: Heptan.

Schutzmaßnahmen für Lösungsmittel beachten (Petroleumbasis).

2 - Eindringmittel

Produkt: SKINCRIC P.138 SA EINDRINGMITTEL



Produkteigenschaften:

- Verwendungstemperatur: 5°C bis 200°C. Einfache Anwendung auch auf heißen Blechen.
 - Gute Imprägnierung. Einmal sprühen hält über 30 min ohne zu trocknen
 - Kraftvolles Eindringen aufgrund seiner Viskosität.
 - Spray: Sprühen in allen Positionen, 400 ml
 - Risse bei weißem Licht sehr gut erkennbar.
 - Einfach mit Wasser abwaschbar.
- Butantreibgas (hochentzündlich).*

3 - Reiniger

Produkt: Wasser



4 - Entwickler

Produkt: SKINCRIC R.764 S1 ENTWICKLER



Produkteigenschaften:

- Einheitlicher, dünner, durchsichtiger Film. Nach dem Trocknen erscheint der weiße Grund.
 - Sehr gute Oberflächenabdeckung durch geringe Korngröße
 - Schnell trocknendes Lösungsmittel im Entwickler
 - Spray: Sprühen in allen Positionen, 400 ml
 - Risse bei weißem Licht sehr gut erkennbar.
- Butantreibgas (hochentzündlich).*

5 - Fehler nach dem Trocknen suchen



Risse an der Oberfläche werden erkennbar.
(kein UV-Licht notwendig)

SKINCRIC C.10 S1 REINIGER

Entfetten des Werkstücks & Reinigung von überschüssigem Eindringmittel

Gebrauchshinweise:

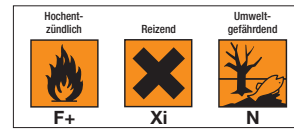
Aufsprühen von Skincric Cleaner bis rote oder violette Spuren des Eindringmittels verschwunden sind.

Sicherheitshinweise:

Hochgiftig für Organismen im Wasser, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkung haben. Reizt die Haut. Hochentzündlich. Dämpfe können Benommenheit und Schwindel auslösen. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Dämpfe nicht einatmen. Produkt und Behälter sind der Sondermüllentsorgung zuzuführen. Beachten Sie die speziellen Hinweise / Sicherheitsdatenblätter. Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenlicht und Temperaturen über

50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht auf Flammen oder glühende Gegenstände sprühen. Bei Verschlucken sofort den Arzt aufsuchen und Behälter und Etikett zeigen.

- Treibgas: Butan / Propan.
- Basis: Lösungsmittel auf Petroleumbasis
- Inhalt : 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).



2006-238

Art.-Nr.: W 000 011 096

SKINCRIC P. 138 SA PENETRANT

Eindringmittel. Zerstörungsfreie Prüfung.

Gebrauchshinweise:

Die zu behandelnde Fläche muss sauber sein. Sprühen Sie das Eindringmittel Skincric aus 20 cm Abstand, um die Fläche vollständig abzudecken. Lassen Sie das Mittel mindestens 10 Min. einwirken. Dann die Fläche mit dem Skincric-Reiniger reinigen und dem Skincric Entwickler prüfen.

Sicherheitshinweise:

Hochentzündlich. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenlicht und Temperaturen über 50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht auf offenen Flammen oder glühende Gegenstände sprühen. Bei Verschlucken sofort den Arzt aufsuchen und Behälter und

Etikett zeigen. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden. Dämpfe nicht einatmen.

- Treibgas: Butan / Propan.
- Basis: Lösungsmittel auf Petroleumbasis
- Inhalt : 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).



2006-239

Art.-Nr. W 000 011 095

SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

Entwickler zur Prüfung auf Risse und Oberflächenfehler.

Gebrauchshinweise:

Fläche muss sauber und frei von Eindringmittelresten sein. Schütteln Sie die Dose, bis Sie das Geräusch der Kugel deutlich hören. Sprühen Sie mit einem Abstand von 20 cm eine gleichmäßige, nicht übermäßig dicke, Schicht auf. Warten Sie ein paar Minuten, bis sich an der Oberfläche ein trockener, pulverartiger Film gebildet hat, bevor Sie die Oberfläche untersuchen.

Sicherheitshinweise:

Reizt die Augen. Hochentzündlich. Dämpfe können Benommenheit und Schwindel hervorrufen. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Dämpfe nicht einatmen. Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenlicht und Temperaturen über 50°C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht gegen Flammen oder glühende Gegenstände sprühen. Bei

Verschlucken sofort den Arzt aufsuchen und Behälter und Etikett zeigen. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden.

- Treibgas: Butan / Propan.
- Basis: Isopropylalkohol
- Inhalt : 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).



2006-240

Art.-Nr.: W 000 011 097

Auch erhältlich: ARDROX

- **ARDROX 9PRS REINIGER**
- **ARDROX 9VF2 EINDRINGMITTEL**
- **ARDROX D1 ENTWICKLER**

Art.-Nr.: W 000 011 080

Art.-Nr.: W 000 011 078

Art.-Nr.: W 000 011 079

OPTICLEAN 3000

Inverter-Technologie; Gerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Beschriften von nichtrostendem Stahl

Beschreibung:

- Entfernen von Anlaufarben an Schweißnähten von nichtrostenden Stählen.
- Das Reinigungsgerät beinhaltet ein Griffstück mit manueller Pumpe und Zufuhrschlauch für die Reinigungsflüssigkeit.
- Der Reinigungsprozess erfolgt unter elektronisch geregeltem Wechselstrom (Inverter-Technologie).

Vorteile:

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit. Durch die im Griffstück integrierte Pumpe, entfällt das mehrmalige Eintauchen des Stempels in die Flüssigkeit, der Reinigungsvorgang wird nicht unterbrochen.
- Die Gefahr das Bauteil bei zufälliger Berührung mit dem Griffstück zu beschädigen besteht nicht mehr.

Technische Daten:

Gerät	OPTICLEAN 3000
Netzspannung 1-ph	230 V - 50/60 Hz
Leistung	300W
Spannung Graphitspitze	10/30V AC/DC
Schutzart	IP23
Geräuschpegel	<10 dB (A)
Gerätgewicht	4,5 kg
Abmessungen	280 x 210 x 135 mm

Bestellangaben:

Gerät und Zubehör

Artikelnummer	Bezeichnung	OPTICLEAN 3000 + Grundausstattung W 000 271 933	Reinigungsset zu OPTICLEAN 3000 W 000 271 938
-	OPTICLEAN Gerät	•	-
-	OPTICLEAN Stempel	•	•
W 000 272 355	Inox Einsatz schmal 60°	•	•
W 000 272 354	Inox Einsatz schmal 90°	•	•
W 000 272 357	Inox Einsatz standard 60°	•	•
W 000 272 356	Inox Einsatz standard 90°	•	•
W 000 272 351	Schmalere Soft-Bond-Filz 90°	•	•
W 000 272 348	Standard Soft-Bond-Filz 90°	•	•
W 000 272 352	Schmalere Soft-Bond-Filz 60°	•	•
W 000 272 349	Standard Soft-Bond-Filz 60°	•	•
W 000 272 038	Reinigungslösung-Neutral Opticlean 100 ml	•	•
W 000 272 346	Reinigungslösung-Soft Opticlean 100 ml	•	•

Ausstattung und Zubehör zum Polieren

Artikelnummer	Bezeichnung	Set zum Polieren - W 000 271 935
W 000 272 028	Schmalere Graphit-Einsatz 11 mm	•
W 000 272 030	Standard Graphit-Einsatz 22 mm	•
W 000 272 034	Schmalere Brill-Bond-Filz 11 mm	•
W 000 272 036	Standard Brill-Bond-Filz 22 mm	•
W 000 272 035	Schmalere Teflon-Ring 11 mm	•
W 000 272 037	Standard Teflon-Ring 22 mm	•
W 000 272 347	Brill Opticlean (Polierlösung) 100 ml	•

Ausstattung und Zubehör für Beschriften

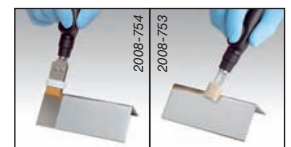
Artikelnummer	Bezeichnung	Set zum Beschriften - W 000 271 936
W 000 272 039	Graphit Signiereinsatz 35 mm	•
W 000 272 040	Signierfilze	•
W 000 272 041	Signierelektrolyt 100 ml	•



Eigenschaften des Verfahrens:

(Im Vergleich zur Verwendung von Beizpaste oder Beizflüssigkeit)

- **Ästhetische Vorteile:** Es entstehen keine Flecken, die Reinigung erfolgt farbidentisch.
- **Ökologische Vorteile:** das Bauteil wird nur mit einem feuchten Tuch nachgewischt, es entstehen keine saurehaltigen, wässrigen Rückstände wie beim klassischen Beizen, welche als Sondermüll entsorgt werden müssen.
- **Anwendungsvorteile:** es entstehen keine schädlichen Dämpfe. Vorgaben über gut belüftete Räumlichkeiten oder kostenintensive Entsorgung von Rückständen, wie es beim Beizen der Fall ist, entfallen.
- **Wirtschaftliche Vorteile:** Ein zusätzliches passivieren nach dem Reinigen mit OPTICLEAN 3000 ist nicht notwendig. Beizen mit Paste oder Beizflüssigkeit erfordert ein anschließendes Passivieren um die durch den Beizvorgang beschädigte Chromoxidschicht wieder herzustellen, da es ansonsten in diesen Bereichen zur Korrosion kommen kann.



Konformitätserklärung



- Maschinenrichtlinie EN/98/37/E
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG

und die folgenden harmonisierten Standards:
DIN EN ISO 12100-1, DIN EN ISO 12100-2, DIN EN 60204-1, EN 55011, DIN EN 61000-6-4, DIN EN 61000-6-2, EN 61000-4-2, EN 61000-4-4.



- Richtlinie 2002/95/EG (RoHS Directive) – Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronik-Geräten

Wir empfehlen dem Anwender von OPTICLEAN eine Einwegatemschutzmaske gegen Dämpfe und Aerosole zu tragen beim:

- intensiven Elektrolieren
- arbeiten in Behältern oder in beengten Räumen