



2 - MIG/MAG Schweißen



- MIG/MAG Brenner 2-1 bis 2-5
- Zubehör 2-6
- Trennmittel 2-7 bis 2-8

*Masseklemmen, Kabelverbindungen, Kabel, Hämmer, keramische Badsicherung und sonstiges finden Sie im Kapitel : **Lichtbogenschweißen – Sonstiges***



WELDLINE

MIG/MAG Schweißbrenner

Schweißen leicht gemacht

EN 60974-7

Die 3 wesentlichen Kriterien für die Auswahl eines MIG/MAG Brenners sind:

- **Zuverlässigkeit:** WELDLINE WMT2 Brenner wurden entworfen um den anspruchsvollen Anforderungen in der Schweißtechnik zu entsprechen, sie sind qualitativ hochwertig und zuverlässig.
- **Standardisierte Verschleißteile:** WELDLINE WMT2 Brenner sind kompatibel mit den marktüblichen in Europa verbreiteten Verschleißteilen.
- **Flexibilität:** WELDLINE WMT2 Brenner sind mit einem hochflexiblen Koaxialkabel und Gelenk am Handgriff ausgestattet, zum ermüdungsfreien arbeiten.



Luftgekühlte Brenner:

Bezeichnung	Bei 60 % Einschaltdauer	Einsatzbereich	Max Draht - ø (mm)
WMT2-15A	180 A	Dünnschweißung, Karosseriebau	1,0
WMT2-25A	230 A	Dünnschweißung, leichter Metallbau	1,2
WMT2-36A	300 A	Apparatebau, Stahlbau	1,6

Wassergekühlte Brenner:

Bezeichnung	Bei 100 % Einschaltdauer	Einsatzbereich	Max Draht - ø (mm)
WMT2-500W	500 A	Schwerer Stahlbau	2,4



OERLIKON Schweißtechnik behält sich technische Änderungen vor. Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und sind für den Hersteller nicht bindend.



MIG/MAG Schweißbrenner

WMT2-15A

EN 60974-7

Typische Anwendungen:

Karosseriebau und Schweißen in schwer zugänglichen Bereichen...

Kundenvorteile:

- Sehr gut in der Handhabung (Griff mit Drehgelenk)
- Maschinenanschluß: Euro-Zentralanschluß



Technische Daten:

Kühlung: Luft

Einschaltdauer bei 60%:

- 180 A mit C1 (EN ISO 14175): CO₂
- 150 A mit M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂

Spannungsklasse: L-113 V

Einsetzbare Drähte:

- Durchmesser 0,6 bis 1,0 mm Stahl

Gasdurchsatz: 10 bis 18 l/min

Originalausstattung:

- Kontaktrohr für Stahldraht 0,8 mm
- konische Düse ø 12,5 mm
- Drahtführung für Stahldraht 0,6 – 0,8 mm

Wichtigste Verschleißteile:

- Verschleißteile kompatibel mit dem in Europa verbreitetsten Standard.

Bestelldaten:

WMT2-15A 3m: Art.-Nr. W 000 277 445

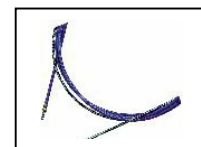
WMT2-15A 4m: Art.-Nr. W 000 277 447

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 786	Konische Düse 12,5 ø WMT2-15A
W 000 010 787	Konische Düse 10,0 ø WMT2-15A
W 000 010 788	Zylindrische Düse 16,0 ø WMT2-15A



Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 277 448	Haltefeder

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 277 903	Düsenstock



Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 820	Kontaktdüse M6x25 0,6 Cu
W 000 010 821	Kontaktdüse M6x25 0,8 Cu
W 000 010 822	Kontaktdüse M6x25 1,0 Cu
W 000 010 823	Kontaktdüse M6x25 0,6 CuCrZr
W 000 010 824	Kontaktdüse M6x25 0,8 CuCrZr
W 000 010 825	Kontaktdüse M6x25 1,0 CuCrZr

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 730	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 3M
W 000 010 731	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 4M
W 000 010 733	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 3M
W 000 010 734	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 4M

OERLIKON Schweißtechnik behält sich technische Änderungen vor. Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und sind für den Hersteller nicht bindend.



MIG/MAG Schweißbrenner

EN 60974-7

WMT2-25A

Typische Anwendungen:

Schlosserarbeiten, Feinblechtechnik, Metallbau ...

Kundenvorteile:

- Sehr gut in der Handhabung (Griff mit Drehgelenk)
- Maschinenanschluß: Euro-Zentralanschluß



Technische Daten:

Kühlung: Luft

Einschaltdauer bei 60%:

- 230 A mit C1 (EN ISO 14175): CO₂
- 200 A mit M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂

Spannungsklasse: L-113 V

Einsetzbare Drähte:

- Durchmesser 0,8 bis 1,2 mm Stahl/Inox
- Durchmesser 1,0 bis 1,2 mm Aluminium

Gasdurchsatz: 10 bis 18 l/min

Originalausstattung:

- Kontaktrohr für Stahldraht 1,0 mm
- konische Düse ø 14,0 mm
- Drahtführung für Stahldraht 1,0 – 1,2 mm

Wichtigste Verschleißteile:

- Verschleißteile kompatibel mit dem in Europa verbreitetsten Standard.

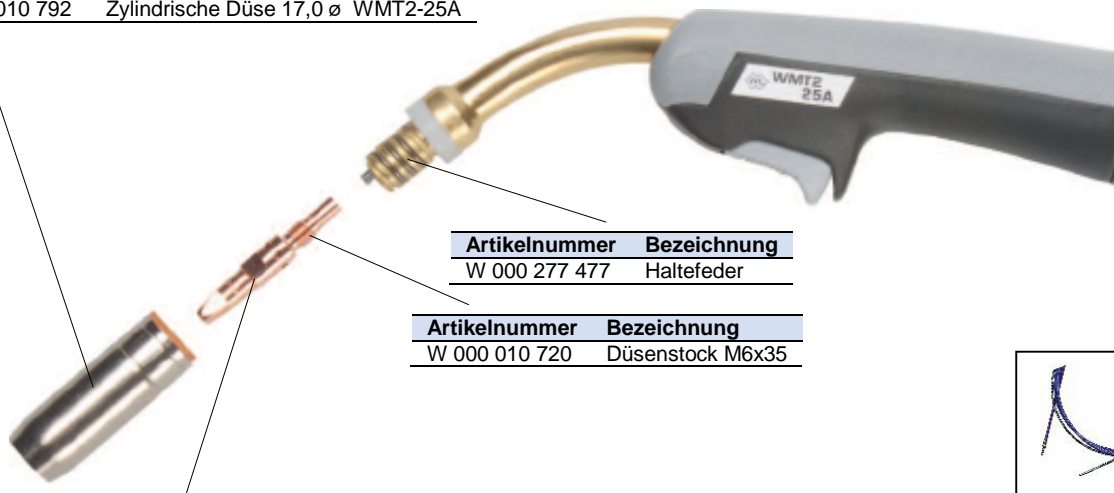
Bestelldaten:

WMT2-25A 3m: Art.-Nr. W 000 277 473

WMT2-25A 4m: Art.-Nr. W 000 277 474

WMT2-25A 5m: Art.-Nr. W 000 277 475

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 790	Konische Düse 14,0 ø WMT2-25A
W 000 010 791	Konische Düse 12,0 ø WMT2-25A
W 000 010 792	Zylindrische Düse 17,0 ø WMT2-25A



Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 277 477	Haltefeder
Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 720	Düsenstock M6x35

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 826	Kontaktdüse M6x28 0,8 Cu
W 000 010 827	Kontaktdüse M6x28 1,0 Cu
W 000 010 828	Kontaktdüse M6x28 1,2 Cu
W 000 010 830	Kontaktdüse M6x28 0,8 CuCrZr
W 000 010 831	Kontaktdüse M6x28 1,0 CuCrZr
W 000 010 832	Kontaktdüse M6x28 1,2 CuCrZr
W 000 010 850	Kontaktdüse M6x28 1,0 Al Draht
W 000 010 851	Kontaktdüse M6x28 1,2 Al Draht

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 730	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 3M
W 000 010 731	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 4M
W 000 010 732	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 5M
W 000 010 733	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 3M
W 000 010 734	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 4M
W 000 010 735	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 5M
W 000 010 736	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 3M
W 000 010 737	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 4M
W 000 010 738	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 5M

OERLIKON Schweißtechnik behält sich technische Änderungen vor. Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und sind für den Hersteller nicht bindend.



MIG/MAG Schweißbrenner

WMT2-36A

Typische Anwendungen:

Kesselbau, Stahlbau, mechanisiertes Schweißen ...

Kundenvorteile:

- Sehr gut in der Handhabung (Griff mit Drehgelenk)



- Maschinenanschluß: Euro-Zentralanschluß



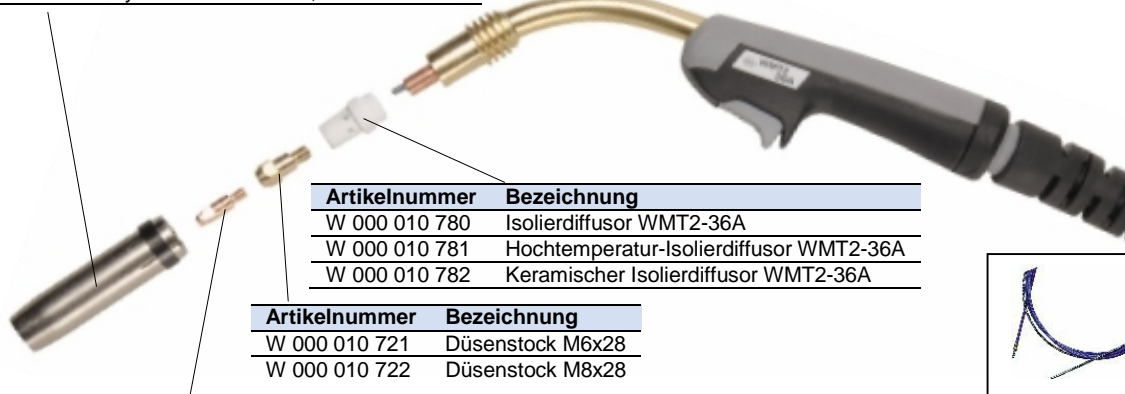
Bestelldaten:

WMT2-36A 3m: Art.-Nr. W 000 277 482

WMT2-36A 4m: Art.-Nr. W 000 277 483

WMT2-36A 5m: Art.-Nr. W 000 277 484

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 794	Konische Düse 16,0 ø WMT2-36A
W 000 010 795	Konische Düse 14,0 ø WMT2-36A
W 000 010 796	Zylindrische Düse 20,0 ø WMT2-36A



Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 780	Isolierdiffusor WMT2-36A
W 000 010 781	Hochtemperatur-Isolierdiffusor WMT2-36A
W 000 010 782	Keramischer Isolierdiffusor WMT2-36A

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 721	Düsenstock M6x28
W 000 010 722	Düsenstock M8x28

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 826	Kontaktdüse M6x28 0,8 Cu
W 000 010 827	Kontaktdüse M6x28 1,0 Cu
W 000 010 828	Kontaktdüse M6x28 1,2 Cu
W 000 010 829	Kontaktdüse M6x28 1,6 Cu
W 000 010 830	Kontaktdüse M6x28 0,8 CuCrZr
W 000 010 831	Kontaktdüse M6x28 1,0 CuCrZr
W 000 010 832	Kontaktdüse M6x28 1,2 CuCrZr
W 000 010 833	Kontaktdüse M6x28 1,6 CuCrZr
W 000 010 850	Kontaktdüse M6x28 1,0 Alu Draht
W 000 010 851	Kontaktdüse M6x28 1,2 Alu Draht
W 000 010 852	Kontaktdüse M6x28 1,6 Alu Draht
W 000 010 834	Kontaktdüse M8x30 0,8 Cu
W 000 010 835	Kontaktdüse M8x30 1,0 Cu
W 000 010 836	Kontaktdüse M8x30 1,2 Cu
W 000 010 837	Kontaktdüse M8x30 1,6 Cu
W 000 010 840	Kontaktdüse M8x30 0,8 CuCrZr
W 000 010 841	Kontaktdüse M8x30 1,0 CuCrZr
W 000 010 842	Kontaktdüse M8x30 1,2 CuCrZr
W 000 010 843	Kontaktdüse M8x30 1,6 CuCrZr
W 000 010 853	Kontaktdüse M8x30 1,0 Alu Draht
W 000 010 854	Kontaktdüse M8x30 1,2 Alu Draht
W 000 010 855	Kontaktdüse M8x30 1,6 Alu Draht

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 730	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 3M
W 000 010 731	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 4M
W 000 010 732	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 5M
W 000 010 733	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 3M
W 000 010 734	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 4M
W 000 010 735	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 5M
W 000 010 867	Führungsspirale Teflon 1,6 3M
W 000 010 868	Führungsspirale Teflon 1,6 4M
W 000 010 869	Führungsspirale Teflon 1,6 5M
W 000 010 736	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 3M
W 000 010 737	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 4M
W 000 010 738	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 5M
W 000 010 745	Führungsspirale Teflon 1,6 3M
W 000 010 746	Führungsspirale Teflon 1,6 4M
W 000 010 747	Führungsspirale Teflon 1,6 5M

EN 60974-7

Technische Daten:

Kühlung: Luft

Einschaltdauer bei 60%:

- 300 A mit C1 (EN ISO 14175): CO₂
- 270 A mit M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂

Spannungsklasse: L-113 V

Einsetzbare Drähte:

- Durchmesser 0,8 bis 1,6 mm Stahl/Inox
- Durchmesser 1,0 bis 1,6 mm Aluminium

Gasdurchsatz: 10 bis 18 l/min

Originalausstattung:

- Düsenstock M6x28
- Kontaktrohr für Stahldraht 1,2 mm
- konische Düse ø 16,0 mm
- Drahtführung für Stahldraht 1,0-1,2 mm

Wichtigste Verschleißteile:

- Verschleißteile kompatibel mit dem in Europa verbreitetsten Standard.



MIG/MAG Schweißbrenner

EN 60974-7

WMT2-500W

Typische Anwendungen:

Apparate-, Stahlbau, hochleistungs-, mechanisiertes Schweißen

Kundenvorteile:

- Sehr gut in der Handhabung (Griff mit Drehgelenk)
- Maschinenanschluß: Euro-Zentralanschluß



Bestelldaten:

Brenner Hals

Standard

Lang

WMT2-500W 3m:	Art.-Nr. W 000 277 492	Art.-Nr. W 000 277 533
WMT2-500W 4m:	Art.-Nr. W 000 277 493	Art.-Nr. W 000 277 534
WMT2-500W 5m:	Art.-Nr. W 000 277 494	Art.-Nr. W 000 277 535

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 797	Konische Düse 16,5 ø WMT2-500W
W 000 010 798	Stark Konische Düse 14,5 ø WMT2-500W
W 000 010 799	Zylindrische Düse 20,0 ø WMT2-500W

Technische Daten:

Kühlung: Wasser

Einschaltdauer bei 100%:

- 500 A mit C1 (EN ISO 14175): CO₂
- 450 A mit M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂

Spannungsklasse: L-113 V

Einsetzbare Drähte:

- Durchmesser 0,8 bis 2,4 mm Stahl/Inox
- Durchmesser 1,0 bis 2,4 mm Aluminium

Gasdurchsatz: 10 bis 25 l/min

Originalausstattung:

- Kontaktrohr für Stahldraht 1,2 mm
- konische Düse ø 16,5 mm
- Drahtführung für Stahldraht 1,0-1,2 mm

Wichtigste Verschleißteile:

- Verschleißteile kompatibel mit dem in Europa verbreitetsten Standard.

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 723	Düsenstock M6x25
W 000 010 724	Düsenstock M8x25

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 826	Kontakttdüse M6x28 0,8 Cu
W 000 010 827	Kontakttdüse M6x28 1,0 Cu
W 000 010 828	Kontakttdüse M6x28 1,2 Cu
W 000 010 829	Kontakttdüse M6x28 1,6 Cu
W 000 010 830	Kontakttdüse M6x28 0,8 CuCrZr
W 000 010 831	Kontakttdüse M6x28 1,0 CuCrZr
W 000 010 832	Kontakttdüse M6x28 1,2 CuCrZr
W 000 010 833	Kontakttdüse M6x28 1,6 CuCrZr
W 000 010 850	Kontakttdüse M6x28 1,0 Alu Draht
W 000 010 851	Kontakttdüse M6x28 1,2 Alu Draht
W 000 010 852	Kontakttdüse M6x28 1,6 Alu Draht
W 000 010 834	Kontakttdüse M8x30 0,8 Cu
W 000 010 835	Kontakttdüse M8x30 1,0 Cu
W 000 010 836	Kontakttdüse M8x30 1,2 Cu
W 000 010 837	Kontakttdüse M8x30 1,6 Cu
W 000 010 838	Kontakttdüse M8x30 2,0 Cu
W 000 010 839	Kontakttdüse M8x30 2,4 Cu
W 000 010 840	Kontakttdüse M8x30 0,8 CuCrZr
W 000 010 841	Kontakttdüse M8x30 1,0 CuCrZr
W 000 010 842	Kontakttdüse M8x30 1,2 CuCrZr
W 000 010 843	Kontakttdüse M8x30 1,6 CuCrZr
W 000 010 844	Kontakttdüse M8x30 2,0 CuCrZr
W 000 010 845	Kontakttdüse M8x30 2,4 CuCrZr
W 000 010 853	Kontakttdüse M8x30 1,0 Alu Draht
W 000 010 854	Kontakttdüse M8x30 1,2 Alu Draht
W 000 010 855	Kontakttdüse M8x30 1,6 Alu Draht
W 000 010 856	Kontakttdüse M8x30 2,0 Alu Draht
W 000 010 857	Kontakttdüse M8x30 2,4 Alu Draht

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 783	Isolierdiffusor WMT2-500W
W 000 010 784	Hochtemperatur-Isolierdiffusor WMT2-500W
W 000 010 785	Keramischer Isolierdiffusor WMT2-500W

Artikelnummer	Bezeichnung
W 000 010 730	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 3M
W 000 010 731	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 4M
W 000 010 732	Führungsspirale Stahl 0,6-0,8 5M
W 000 010 733	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 3M
W 000 010 734	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 4M
W 000 010 735	Führungsspirale Stahl 1,0-1,2 5M
W 000 010 739	Führungsspirale Stahl 1,6 3M WMT wasser
W 000 010 740	Führungsspirale Stahl 1,6 4M WMT wasser
W 000 010 741	Führungsspirale Stahl 1,6 5M WMT wasser
W 000 010 742	Führungsspirale Stahl 2,0-2,4 3M WMT wasser
W 000 010 743	Führungsspirale Stahl 2,0-2,4 4M WMT wasser
W 000 010 744	Führungsspirale Stahl 2,0-2,4 5M WMT wasser
W 000 010 736	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 3M
W 000 010 737	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 4M
W 000 010 738	Führungsspirale Teflon 1,0-1,2 5M
W 000 010 745	Führungsspirale Teflon 1,6 3M
W 000 010 746	Führungsspirale Teflon 1,6 4M
W 000 010 747	Führungsspirale Teflon 1,6 5M
W 000 010 817	Führungsspirale Teflon 2,0-2,4 3M
W 000 010 818	Führungsspirale Teflon 2,0-2,4 4M
W 000 010 819	Führungsspirale Teflon 2,0-2,4 5M



OERLIKON Schweißtechnik behält sich technische Änderungen vor. Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und sind für den Hersteller nicht bindend.

OERLIKON Schweißtechnik GmbH

Industriestraße 12 · D-67304 Eisenberg

Tel.: +49 (0) 6351 476-0 · Fax: +49 (0) 6351 476-395

E-Mail: oerlikon@airliquide.com

www.oerlikon.de

MIG Schweißzange (original FIX®)



1415-26

Das richtige Werkzeug zum:

- Zuschneiden von Draht
- Reinigen der Düsen
- Entfernen der Kontaktrohre
- Entfernen der Düsen

für Düsen- Ø 12-15 mm

Art.-Nr.: W 000 010 453

für Düsen- Ø 15-18 mm

Art.-Nr.: W 000 010 454

MIG-Brennerhalter

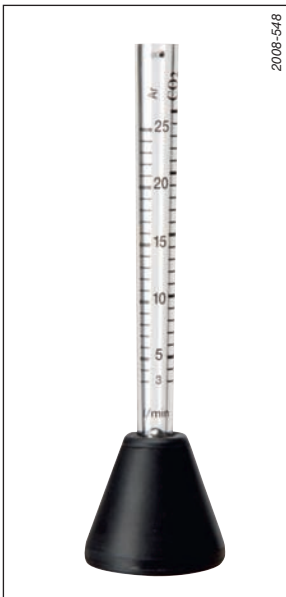


2004-979

Art.-Nr.: W 000 010 802

Einfacher Brennerhalter mit magnetischem Sockel.

Gasmengenmesser



2008-548

- Messung des Gasdurchflusses am MIG/MAG Brenner
- Max. Durchflussrate: 20 l/min (Ar, CO2 oder Mischgase)
- Genauigkeit +- 10%
- Unzerbrechlich

Art.-Nr.: W 000 335 159

VORSICHT: Vor Verwendung Sicherheitsdatenblatt sorgfältig lesen und verstehen

SPRAYMIG H₂O

Trennmittel auf Wasserbasis

- Geruchlos und auf Wasserbasis
- Keinen Einfluss auf Porosität und Kaltriss
- Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff
- Lösemittel- und silikonfrei
- Kompatibel mit Lackierung
- Leicht abwaschbar
- Biologisch abbaubar

Spray (400 ml)

Art.-Nr.: W 000 010 001

Kanister (20 l)

Art.-Nr.: W 000 011 074

Technische Beschreibung:

- SPRAYMIG H₂O ist ein silikonfreies Trennmittel gegen Schweißspritzer.
- Verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen, Kontaktrohren und Werkstücken.
- Erlaubt schnelles Wechseln und Reinigen von Gasdüsen.
- Anschließendes Streichen, Galvanisieren und Lackieren der Werkstücke ist möglich.
- Ein vorausgehender Test ist zu empfehlen.
- SPRAYMIG H₂O ist schon bei geringem Produkteinsatz hochwirksam.

Physikalisch-chemische Eigenschaften

- Aussehen und Aggregatzustand: farblose, klare Flüssigkeit
- Dichte bei 20°C: 1.00
- pH-Wert, rein: 7
- Inhalt:
 - Sprühdose: 400 ml (netto) - 520 ml (nominal),
 - Kanister: 20 Liter.
- Treibgas: Dimethylether.
- Basis: Emulsion organischer Substanzen auf Wasserbasis.



2007-394

SPRAYMIG SVD

Trennmittel

- Silikonfrei
- Auch auf Oberflächen geeignet die später lackiert werden
- An kalten Bauteilen verwenden
- Nur auf äußeren Bereich der Kontaktdüsen und auf Gasdüsen aufsprühen

Technische Beschreibung

- SPRAYMIG SVD ist ein silikonfreies Trennmittel für Anwendungen in der Schweißtechnik.
- Inhalt: 300 ml (netto) - 520 ml (nominal).
- Treibgas: Aliphatische Hydrocarbonate.
- Basis: Silikonfreies synthetisches Öl.
- Lösungsmittel: Dichlormethan.



Art.-Nr.: W 000 271 574



2007-394

SPRAYMIG SIB

Trennmittel

- Auf Silikonbasis
- Nicht verwenden für Werkstücke die lackiert werden
- An kalten Teilen verwenden
- Nur an Düsen und außen am Kontaktrohr verwenden

Technische Beschreibung

- SPRAYMIG SIB ist ein silikonhaltiges Trennmittel gegen Schweißspritzer.
- Nur an kalten Teilen verwenden, nicht an Gewinden oder im Innern des Kontaktrohres verwenden (da es elektrisch isolierend wirkt).
- Inhalt: 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).
- Treibgas: Aliphatische Hydrocarbonate.
- Basis: Silikon und Lösungsmittel Isoparaphin.



Art.-Nr.: W 000 011 093



2007-394

VORSICHT: Vor Verwendung
Sicherheitsdatenblatt sorgfältig
lesen und verstehen



SPRAYMIG SVB

Trennmittel

- Silikonfrei
- Auch für Oberflächen geeignet, die später lackiert werden
- Nur an kalten Teilen verwenden
- Nur an Düsen und außen am Kontaktrohr verwenden

Art.-Nr.: W 000 011 092

Technische Beschreibung

- SPRAYMIG SVB ist ein silikonfreies Trennmittelspray für Anwendungen in der Schweißtechnik.
- Inhalt: 400 ml (netto) - 520 ml (nominal).
- Treibgas: Aliphatische Hydrocarbonate.
- Basis: Biologisch abbaubare synthetische Polymere.

2007-394

NETMIG

Trennmittel-Tauchbad

- Schützt Düsen und Kontaktrohre vor Spritzern durch Eintauchen
- Silikon- und lösungsmittelfrei
- Geruchlos.

Technische Beschreibung

- verhindert das Anhaften von Spritzern an:
 - Brennerdüsen und Kontaktrohren,
 - Positionierern und Drehbankklemmbacken.
- verklebt keine Gewinde oder Öffnungen.
- Verursacht keine Porosität. Silikon- und lösungsmittelfrei. Geruchlos.
- Basis: Wachse und Öl.
- Inhalt: 300 g.

Art.-Nr.: W 000 011 071



2007-399



WELDLINE

Trennmittel

CERASKIN - Anti-Schweißspritzer Spray auf keramischer Basis



Technische Beschreibung:

- CERASKIN ist ein Trennmittel auf keramischer Basis gegen Schweißspritzer. Durch Aufsprühen erhält man eine außerordentlich schnell trocknende und beständige Keramikbeschichtung.
- CERASKIN wird bei manuellen und Roboter-MIG/MAG Schweißprozessen eingesetzt und schützt Gas- und Kontaktdüsen langanhaltend vor Schweißspritzern. Dies bewirkt weniger Unterbrechungen des Schweißprozesses für Reinigungsarbeiten und damit eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit.
- CERASKIN sichert eine hohe Schweißnahtgüte. Durch weniger anhaftende Schweißspritzer in der Gasdüse, kommt es nicht zu Schutzgasverwirbelungen und dem damit verbundenen Risiko von Poren in der Naht.
- CERASKIN schützt durch seine keramische Schutzschicht auch Schweißwerkzeuge, Vorrichtungen, Spannbacken. Eventuelle Spritzer lassen sich leicht mit einer weichen Bürste entfernen.

Besondere Vorteile:

- Niedrigere Produktionskosten
- Geringerer Reinigungsaufwand
- Längere Schweißzeiten
- Höhere Produktivität
- Konstanter Gasfluss
- Höhere Schweißnahtqualität

Lieferform:

- Spraydose
- Inhalt: 400 ml (netto) – 520 ml (nominal)

Bestellnummer: W 000 277 679



OERLIKON Schweißtechnik behält sich technische Änderungen vor. Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und sind für den Hersteller nicht bindend.

Notizen
