

**Zulassungszertifikat  
für  
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

**Hersteller:** AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand  
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône  
95315 CERGY PONTOISE CEDEX  
FRANKREICH

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	30.098.16
<b>Markenbezeichnung:</b>	SUPRANOX 309 L	<b>Geltungsdauer:</b>	31.03.2011
<b>Normbezeichnung:</b>	E 23 12 L R 1 2 (1.4332) DIN EN 1600		

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

<b>Werkstoffe:</b>	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) DIN EN 10 088 mit S355J2 DIN EN 10 025-2, S355N, S355NL DIN EN 10 025-3
<b>Schweißverfahren:</b>	111 DIN EN ISO 4063
<b>Schweißpositionen:</b>	PA, PB, PC, PF DIN EN ISO 6947
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+), ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,0 - 4,0 mm
<b>Max. Stabelektrodenlänge:</b>	450 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 20.03.2008

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)