

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand  
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône  
95315 CERGY PONTOISE CEDEX  
FRANKREICH

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	10.098.20
<b>Markenbezeichnung:</b>	OVERCORD R12	<b>Geltungsdauer:</b>	31.03.2011
<b>Normbezeichnung:</b>	E 42 0 RC 11 H15 DIN EN ISO 2560-A		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffe:</b>	S355J2 DIN EN 10 025-2 S355N DIN EN 10 025-3
<b>Schweißverfahren:</b>	111 DIN EN ISO 4063
<b>Schweißpositionen:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG DIN EN ISO 6947
<b>Stromart und Polung:</b>	= (-) ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,0 - 6,0 mm
<b>Max. Stabelektrodenlänge:</b>	450 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	Die Zulassung gilt nur für Wurzel- und Dünnblechschweißung ( $t \leq 3$ mm) und für das Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660.

Minden, den 20.03.2008

  
(Dipl.-Ing. Büttemeyer - Leiter Zertifizierungsstelle)