

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.098.05
Markenbezeichnung:	OVERCORD G	Geltungsdauer:	31.03.2011
Normbezeichnung:	E 42 0 RC 11 DIN EN ISO 2560-A		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	S355J2, DIN EN 10 025-2 S355N DIN EN 10 025-3
Schweißverfahren:	111 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,0 - 6,0 mm
Max. Stabelektrodenlänge:	450 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für Wurzel- und Dünnblechschweißung ($t \leq 3$ mm) und für das Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660.

Minden, den 20.03.2008


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)