

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand  
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône  
95315 CERGY PONTOISE CEDEX  
FRANKREICH

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	10.098.65
<b>Markenbezeichnung:</b>	FINCORD T	<b>Geltungsdauer:</b>	31.03.2011
<b>Normbezeichnung:</b>	E 42 0 RR 12 DIN EN ISO 2560-A		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffe:</b>	S355J2 DIN EN 10 025-2
<b>Schweißverfahren:</b>	111 DIN EN ISO 4063
<b>Schweißpositionen:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947
<b>Stromart und Polung:</b>	= (-) ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,0 - 6,0 mm
<b>Max. Stabelektrodenlänge:</b>	450 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	Die Zulassung gilt nur für: <ul style="list-style-type: none"><li>• S235 mit <math>t \leq 16</math> mm und <math>a \leq 10</math> mm</li><li>• S275 mit <math>t \leq 12</math> mm und <math>a \leq 8</math> mm</li><li>• S355 mit <math>t \leq 8</math> mm und <math>a \leq 6</math> mm.</li></ul>

Minden, den 20.03.2008

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)