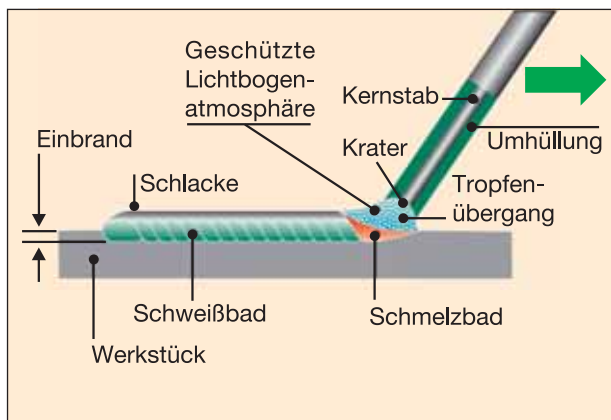




Prinzip des E-Handschweißens mit umhüllten Stabelektroden



Schweißverbindung mit umhüllter Stabelektrode



Auswahl des Schweißstroms

| Materialstärke (mm) | Elektroden-Durchmesser (mm) | Durchschnittlicher Schweißstrom (A) |
|---------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1.6 | 1.6 | 40 |
| 2.0 | 2.0 | 55 |
| 2.0 - 3.0 | 2.5 | 70 |
| 3.0 - 5.0 | 3.2 | 110 |
| 3.0 - 10.0 | 4.0 | 160 |
| > 8.0 | 5.0 | 200 |
| > 10.0 | 6.3 | 290 |

3551-001



1794-030



3551-024



1

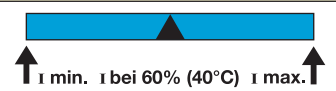
Auswahl der Schweißstromquelle zum E-Handschweißen

| Netzanschluss | Stromart Direkt DC = | Leerlaufspannung (V) | Einstellung P = Potentiometer | Schweißstrom (A) | | | | | | Elektroden Durchmesser (mm) | | | | Gewicht (kg) | Produktname | | | |
|---------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----------------|-------------|-----|-----|-------------------|
| | | | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 1.6 | 2.0 | 2.5 | 3.2 | | | 4.0 | 5.0 | 6.3 |
| Einphasig | ● | 82 | P | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | 3,8 | MINIARC 3.21i |
| Einphasig | ● | 85 | P | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | 7 | MINIARC 4.0i |
| Einphasig | ● | 85 | P | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | 9,5 | CITOARC 1400i |
| Einphasig | ● | 85 | P | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | 9,5 | CITOARC 1600i |
| Einphasig | ● | 86 | P | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | 11 | CITOARC 1900i** |
| Dreiphasig | ● | 105 | P | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | 19 | CITOARC 2200i** |
| Dreiphasig | ● | 91 | P | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ● | ● | ● | | 29 | CITOARC 3500i |
| Dreiphasig | ● | 79 | P | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | 185 | CITOARC 6500 TH** |

* DC (Gleichstrom) geeignet für alle Typen von Stabelektroden (rutil, basisch, spezial)

** ideal zum Schweißen von celluloseumhüllten Stabelektroden

Legende



0923-032



0008-018