

# CITOMIG 400 XP CW



„Intelligente“, halbautomatische Kompaktanlage, wassergekühlt zum manuellen MIG/MAG-Schweißen.

- mit Spannungsschaltern
- digitaler Parametersteuerung

**einfach  
im Einsatz  
und hohe  
Schweis-  
qualität**

## Besondere Eigenschaften

- massive Stahlkonstruktion
- für den schnellen Einsatz zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium aber auch von Fülldrähten
- für eine schnelle und einfache Einstellung der Schweissspannung in Abhängigkeit der gewählten Blechdicke (E.S.P.)
- die hervorragenden Schweißeigenschaften bringen einen hohen Anwendungskomfort
- robuster 4-Rollen-Antrieb
- Einstellung der Schweisszyklen

Die CITOMIG 400 XP CW ist mit einem System zur Einstellhilfe ausgerüstet. Das E.P.S. (Electronic Setting Program) dient dazu, die Einstellung der Schweißstromquelle und die Arbeit des Bedieners durch Optimierung der Schweißparameter für eine bestimmte Anwendung zu erleichtern.



#### Schritt 1 - Auswahl der Dicke

- 1 Wahlschalter auf Dicke
- 2 Einstellung der zu schweisenden Werkstückdicke
- 3 Anzeige der Dicke (3,0 mm)



#### Schritt 2 - Anzeige der Schalter

- 1 Wahlschalter auf Stufenschalter
- 2 Abwechselnde Anzeige Schalter B 04, Drossel gross



#### Schritt 3 - Einstellungen

- 1 Einstellung der Schalter auf die vorgeschlagenen Stellungen
- 2 Einführen des Dinse-Steckers

Π Drossel gross  
n Drossel klein



## MIG/MAG-Brenner CITORCH M 341W



- Robust, handlich
- leicht

MIG/MAG-Brenner

CITORCH M 341W, 3m  
Artikel-Nr. W 000 345 094  
CITORCH M 341W, 4m  
Artikel-Nr. W 000 345 095

## Verschleisssteile zu CITORCH M 341W



Gasdüse  
D 14, W 000 345 421 (2 Stück)  
D 16, W 000 345 422 (2 Stück)



Kontaktrohr M8 x 32mm  
ST 08, W 000 345 620 (10 Stück)  
ST 10, W 000 345 621 (10 Stück)  
ST 12, W 000 345 623 (10 Stück)  
ST 16, W 000 345 626 (10 Stück)  
AL 10, W 000 345 622 (10 Stück)  
AL 12, W 000 345 624 (10 Stück)



Gasverteiler  
SA 9149 0567

Drahtspirale

ST 06/08, 3m blau W 000 010 730  
ST 06/08, 4m blau W 000 010 731  
ST 10/12, 3m schwarz W 000 010 733  
ST 10/12, 4m schwarz W 000 010 734  
ST 16, 3m rot W 000 010 733  
ST 16, 3m rot W 000 010 733



Kunststoffseele  
AL10/12, 3m  
W 000 010 736  
AL10/12, 4m  
W 000 010 737  
AL16, 3m  
W 000 010 745  
AL16, 4m  
W 000 010 746

## Technische Daten :

### Netzanschluss

Netzspannung 3-phasig	230/400 V
Frequenz	50 Hz
Stromaufnahme max.	47 A (230 V) , 27 A (400 V)
Absicherung	32 A (400 V)

### Schweißleistung

Schweißstrombereich	28 A ... 380 A
Schweißstrom bei 100% ED (40°C)	300 A
Schweißstrom bei 60% ED (40°C)	320 A
Schweißstrom bei 40% ED (40°C)	380 A
Leerlaufspannung	16,6 V ... 45,8 V

### Schutzart

IP 23

### Isolationsklasse

H

### Normen

EN 60974-1

für den Einsatz in Umgebung mit erhöhter elektrischer Gefährdung

**S**

### Drahtantrieb

Drahtdurchmesser Stahl/Inox	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Drahtdurchmesser Fülldraht	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Drahtdurchmesser Aluminium	1,2 / 1,6 mm
Drahtspule	D 300/ K 300

### Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (L x B x H)	925 x 580 x 1060 mm
Gewicht netto	161 kg

## Bestelldaten :

### MIG/MAG-Kompaktschweißanlage CITOMIG 400 XP CW

**W 000 260 962**

- ausgerüstet für Stahldraht  $\varnothing$  1,0/1,2 mm
- Massekabel 5 m mit Fixzange 70 mm<sup>2</sup>
- Adapter für K 300 Korbspulen mit Drahtfeder

Ausgabe Februar 2009, Änderungen vorbehalten

## Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54  
8155 Niederhasli

### Verkauf Deutschschweiz

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03  
Fax 044 307 61 12  
E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

## Oerlikon-Soudure SA

Les Halles - Zone 4, En Chamard 47 G  
1442 Montagny-près-Yverdon

### Vente Suisse Romandie

Téléphone 024 446 11 55  
Téléfax 024 446 11 85  
E-Mail oerlikon.soudure@airliquide.com