

CITOMIG 400 XP C



„Intelligente“, halbautomatische Kompaktanlage, gasgekühlt zum manuellen MIG/MAG-Schweißen.

- mit Spannungsschaltern
- digitaler Parametersteuerung

**einfach
im Einsatz
und hohe
Schweis-
qualität**

Besondere Eigenschaften

- massive Stahlkonstruktion
- für den schnellen Einsatz zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium aber auch von Fülldrähten
- für eine schnelle und einfache Einstellung der Schweissspannung in Abhängigkeit der gewählten Blechdicke (E.S.P.)
- die hervorragenden Schweißeigenschaften bringen einen hohen Anwendungskomfort
- robuster 4-Rollen-Antrieb
- Einstellung der Schweisszyklen

Die CITOMIG 400 XP C ist mit einem System zur Einstellhilfe ausgerüstet. Das E.P.S. (Electronic Setting Program) dient dazu, die Einstellung der Schweißstromquelle und die Arbeit des Bedieners durch Optimierung der Schweißparameter für eine bestimmte Anwendung zu erleichtern.



Schritt 1 - Auswahl der Dicke

- 1 Wahlschalter auf Dicke
- 2 Einstellung der zu schweisenden Werkstückdicke
- 3 Anzeige der Dicke (3,0 mm)



Schritt 2 - Anzeige der Schalter

- 1 Wahlschalter auf Stufenschalter
- 2 Abwechselnde Anzeige Schalter B 04, Drossel gross



Schritt 3 - Einstellungen

- 1 Einstellung der Schalter auf die vorgeschlagenen Stellungen
- 2 Einführen des Dinse-Steckers

Π Drossel gross
n Drossel klein



MIG/MAG-Brenner CITORCH M 341



- Robust, handlich
- leicht

MIG/MAG-Brenner

CITORCH M 341, 3m
Artikel-Nr. W 000 345 091
CITORCH M 341, 4m
Artikel-Nr. W 000 345 092

Verschleissteile zu CITORCH M 341



Gasdüse
D 14, W 000 345 421 (2 Stück)
D 16, W 000 345 422 (2 Stück)



Kontaktrohr M8 x 32mm
ST 08, W 000 345 620 (10 Stück)
ST 10, W 000 345 621 (10 Stück)
ST 12, W 000 345 623 (10 Stück)
AL 10, W 000 345 622 (10 Stück)
AL 12, W 000 345 624 (10 Stück)



Gasverteiler
SA 9149 0567

Drahtspirale ST 06/08, 3m blau W 000 010 730
ST 06/08, 4m blau W 000 010 731
ST 10/12, 3m schwarz W 000 010 733
ST 10/12, 4m schwarz W 000 010 734



Kunststoffseele
AL10/12, 3m
W 000 010 736
AL10/12, 4m
W 000 010 737
AL16, 3m
W 000 010 745
AL16, 4m
W 000 010 746

Technische Daten :

Netzanschluss

Netzspannung 3-phasig	230/400 V
Frequenz	50 Hz
Stromaufnahme max.	47 A (230 V) , 27 A (400 V)
Absicherung	32 A (400 V)

Schweißleistung

Schweißstrombereich	28 A ... 380 A
Schweißstrom bei 100% ED (40°C)	300 A
Schweißstrom bei 60% ED (40°C)	320 A
Schweißstrom bei 40% ED (40°C)	380 A
Leerlaufspannung	16,6 V ... 45,8 V

Schutzart

IP 23

Isolationsklasse

H

Normen

EN 60974-1

für den Einsatz in Umgebung mit erhöhter elektrischer Gefährdung



Drahtantrieb

Drahtdurchmesser Stahl/Inox	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Drahtdurchmesser Fülldraht	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Drahtdurchmesser Aluminium	1,2 / 1,6 mm
Drahtspule	D 300/ K 300

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (L x B x H)	925 x 580 x 1060 mm
Gewicht netto	161 kg

Bestelldaten :

MIG/MAG-Kompaktschweißanlage

CITOMIG 400 XP C

W 000 260 961

- ausgerüstet für Stahldraht \varnothing 1,0/1,2 mm
- Massekabel 5 m mit Fixzange 70 mm²
- Adapter für K 300 Korbspulen mit Drahtfeder

Ausgabe Februar 2009, Änderungen vorbehalten

Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
8155 Niederhasli

Verkauf Deutschschweiz

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03
Fax 044 307 61 12
E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

Oerlikon-Soudure SA

Les Halles - Zone 4, En Chamard 47 G
1442 Montagny-près-Yverdon

Vente Suisse Romandie

Téléphone 024 446 11 55
Téléfax 024 446 11 85
E-Mail oerlikon.soudure@airliquide.com