

CITOMIG 300 XP C



„Intelligente“,
halbautomatische
Kompaktanlage, gasgekühlt
zum manuellen
MIG/MAG-Schweißen.

- mit Spannungsschalter
- digitaler Parametersteuerung

**einfach
im Einsatz
und hohe
Schweis-
qualität**

Besondere Eigenschaften

- massive Stahlkonstruktion
- für den schnellen Einsatz zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium aber auch von Fülldrähten
- für eine schnelle und einfache Einstellung der Schweissspannung in Abhängigkeit der gewählten Blechdicke (E.S.P.)
- die hervorragenden Schweißeigenschaften bringen einen hohen Anwendungskomfort
- robuster 4-Rollen-Antrieb
- Einstellung der Schweisszyklen

Die CITOMIG 300 XP C ist mit einem System zur Einstellhilfe ausgerüstet. Das E.P.S. (Electronic Setting Program) dient dazu, die Einstellung der Schweißstromquelle und die Arbeit des Bedieners durch Optimierung der Schweißparameter für eine bestimmte Anwendung zu erleichtern.



Schritt 1 - Auswahl der Dicke

- 1 Wahlschalter auf Dicke
- 2 Einstellung der zu schweisenden Werkstückdicke
- 3 Anzeige der Dicke (3,0 mm)



Schritt 2 - Anzeige der Schalter

- 1 Wahlschalter auf Stufenschalter
- 2 Anzeige n04



Schritt 3 - Einstellungen

- 1 Einstellung des Schalters auf die vorgeschlagene Stellung
 - 2 Einführen des Dinse-Steckers
- Π Drossel gross
n Drossel klein



MIG/MAG-Brenner CITORCH M 241



- robust , handlich
- leicht

MIG/MAG-Brenner CITORCH M 241, 3m
Artikel-Nr. W 000 345 085
CITORCH M 241, 4m
Artikel-Nr. W 000 345 086

Verschleissteile zu CITORCH M 241



Gasdüse zylindrisch
D 12 , W 000 345 408 (2 Stück)
D 14 , W 000 345 409 (2 Stück)



Kontaktrohr M6 x 32mm
ST 08 , W 000 345 615 (10 Stück)
ST 10 , W 000 345 616 (10 Stück)
ST 12 , W 000 345 618 (10 Stück)
AL 10 , W 000 345 617 (10 Stück)



Gasverteiler
SA 9149 0529 (2 Stück)



Drahtspirale
ST 06/08 , 3m blau
Art.-Nr. W 000 010 730
ST 06/08 , 4m blau
Art.-Nr. W 000 010 731
ST 10/12 , 3m schwarz
Art.-Nr. W 000 010 733
ST 10/12 , 4m schwarz
Art.-Nr. W 000 010 734

Kunststoffseele
AL10/12, 3m
W 000 010 736
AL10/12, 4m
W 000 010 737

Technische Daten :

Netzanschluss

Netzspannung 3-phasig	230/400 V
Frequenz	50 Hz
Stromaufnahme max.	27 A (230 V) , 16 A (400 V)
Absicherung	16 A (400 V)

Schweisleistung

Schweisstrombereich	30 A ... 270 A
Schweisstrom bei 35% ED (40°C)	270 A
Schweisstrom bei 60% ED (40°C)	240 A
Leerlaufspannung	16,5 V ... 35,8 V

Schutzart

IP 23

Isolationsklasse

H

Normen

EN 60974-1

für den Einsatz in Umgebung mit erhöhter elektrischer Gefährdung

S

Drahtantrieb

Drahtdurchmesser Stahl/Inox	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Drahtdurchmesser Fülldraht	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Drahtdurchmesser Aluminium	1,0 / 1,2 mm
Drahtspule	D 300/ K 300

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen (L x B x H)	825 x 390 x 820 mm
Gewicht netto	101 kg

Bestelldaten :

MIG/MAG-Kompaktschweißanlage CITOMIG 300 XP C

W 000 260 959

- ausgerüstet für Stahldraht \varnothing 1,0/1,2 mm
- Massekabel 5 m mit Fixzange 35 mm²
- Adapter für K 300 Korbspulen mit Drahtfeder

Ausgabe Februar 2009 , Änderungen vorbehalten

Oerlikon-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54
8155 Niederhasli

Verkauf Deutschschweiz

Telefon 044 307 61 01 / 02 / 03
Fax 044 307 61 12
E-Mail oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

Oerlikon-Soudure SA

Les Halles - Zone 4 , En Chamard 47 G
1442 Montagny-près-Yverdon

Vente Suisse Romandie

Téléphone 024 446 11 55
Téléfax 024 446 11 85
E-Mail oerlikon.soudure@airliquide.com